



Worksite: _____ Instructor: _____ Date/Time: _____

Topic C814: Hazard Identification & Risk Assessment

Introduction: Workplace safety is very important. To ensure that this is accomplished, it is necessary for companies to have a written Hazard Identification and Risk Assessment plan where potential hazards are identified and corrected. Here's a quick checklist and guideline on how to go about it.

Make sure there is a supervisor assigned and responsible in making sure that procedure, practices, and rules are implemented and enforced. Aside from regular inspections and review, the assigned supervisor will also conduct spot checks and random inspections.

Consult and comply with OSHA standards. Check updates on changes or reminders.

When conducting hazard identification and risk assessment, prioritize jobs that have the highest injury or illness rates and those that have the potential to cause severe injury or illness. Closely monitor jobs that are new to your operation or have undergone significant changes.

Inspect your work area and facilities thoroughly by doing a visual inspection, auditing, testing, technical or scientific evaluation, analysis of injury or things that can go wrong, their consequences, how they happen, and how likely that hazard will occur.

Every worker is encouraged to cooperate in keeping the workplace safe. Do self-inspections, the scope of which should include the following:

Processing, receiving, shipping and storage; Building and Ground Conditions; Housekeeping Program; Electricity; Lighting; Heating and Ventilation; Machinery; Personnel; Hand and Power Tools; Chemicals; Fire Prevention; Maintenance including tracking and abatement of preventive and regular maintenance; Personal Protective Equipment; Transportation; Review

Use checklists when you do your inspection. In your checklist, remove items that do not apply to the specific area you are inspecting.

Check if the workers are practicing safe work. See to it that they are properly using and taking care of their personal protective equipment (PPE).

Identify the hazards in all work activities. Hazards may include those on chemical and hazardous substances, manual handling, tools, machinery and equipment, biological work environment, physical work environment, ergonomic work environment and psychological work environment. Immediately correct a hazard if possible. If not, inform all concerned workers of the hazards and clearly identify the hazards with signs and other applicable warnings. In a form, specify the corrective actions or preventive actions that must be done.

Control the hazard starting with the engineering and the administrative controls and then with personal protective equipment. Engineering controls include eliminating or minimizing of the hazard; enclosure of the hazard; isolation of the hazard; and removal or redirection of the hazard. Administrative controls include written permits and operating procedures, such as safe work practices training and signage. Appropriate personal protective equipment must be worn when engineering and administrative controls do not fully eliminate or isolate the hazard.

Conclusion: Make sure the company safety committee document all your inspections and assessments. Regularly review the hazards and the control measures set in place. This is to ensure that no new hazard is introduced and that the controls made are working effectively. Stay safe from hazards and risks!

Employee Attendance: (Names or signatures of personnel who are attending this meeting)

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

These guidelines do not supersede local, state, or federal regulations and must not be construed as a substitute for, or legal interpretation of, any OSHA regulations.

Use checklists when you do your inspection.
In your checklist, remove items that do not apply to the specific area you are inspecting.



Lugar de trabajo: _____ Instructor: _____ Fecha/Hora: _____

Tópico C814: Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos

Introducción: La seguridad laboral es muy importante. Para asegurarse que esto se lleva a cabo, es necesario que las empresas tengan una Identificación escrita de Peligros y un plan de Evaluación de Riesgos donde los riesgos potenciales son identificados y corregidos. Aquí está una lista de verificación rápida y pautas de cómo hacerlo.

Asegúrese que haya un supervisor asignado y responsable en asegurarse que el procedimiento, prácticas y normas se apliquen y cumplan. Aparte de inspecciones y revisiones periódicas, el supervisor asignado también llevará a cabo inspecciones y revisiones al azar.

Consultar y cumplir con las normas OSHA. Revise por actualizaciones en cambios o recordatorios.

Al llevar a cabo identificación de peligros y evaluación de riesgos, priorizar trabajos que tengan las tasas más altas de lesiones o enfermedad y esos que tienen el potencial de causar lesiones o enfermedades graves. Vigilar de cerca los empleos que son nuevos para su operación o han sufrido cambios significativos.

Inspeccione su área de trabajo y servicios a fondo haciendo una inspección visual, auditoria, verificación, evaluación técnica o científica, el análisis de la lesión o cosas que pueden salir mal, sus consecuencias, cómo sucedieron y la probabilidad que se produzcan riesgos.

Cada trabajador es animado a colaborar en mantener el lugar de trabajo seguro. Haga auto-inspecciones, alcance que incluya lo siguiente:

Procesamiento, recepción, envío y almacenamiento; Condiciones de Construcción y Terreno; Programa de Limpieza; Electricidad; Iluminación; Calefacción y Ventilación; Maquinaria; Personal; Herramientas Manuales y Eléctricas; Químicos, Prevención contra Incendios, Mantenimiento incluyendo el seguimiento y depuración de mantenimiento preventivo y regular; Equipo de Protección Personal, Transporte, Opinión

Use listas cuando usted haga su inspección. En su lista, elimine elementos que no son aplicables al área específica que se está inspeccionando.

Revise si los trabajadores están practicando un trabajo seguro. Ver que se estén usando debidamente y cuidado de su equipo de protección personal (PPE).

Identificar los riesgos en todas las actividades laborales. Los peligros pueden incluir esos en químicos y sustancias peligrosas, manipulación manual, herramientas, maquinaria y equipo, ambiente de trabajo biológico, ambiente de trabajo físico, ambiente de trabajo ergonómico y un entorno laboral psicológico. Inmediatamente corrija un peligro si es necesario. Si no, informe a todos los trabajadores preocupados de los peligros y claramente identifique los peligros con rótulos y otros avisos aplicables. En una forma, especifique las acciones correctivas o preventivas que deben tomarse.

Controle los peligros comenzando con ingeniería y el control administrativo y entonces con equipo de protección personal. Controles de ingeniería incluye eliminación o reducción de peligros, entorno de los peligros, separación de los peligros y remoción o redirección de los peligros. Controles administrativos incluye permisos escritos y procedimientos de operación, tales como entrenamiento de prácticas de trabajo y rubrica. Equipo de protección personal apropiado debe usarse cuando los controles de ingeniería y administrativo no cumplen con eliminar o aislar los peligros.

Conclusión: Asegúrese que el comité de seguridad de la compañía documente todas sus inspecciones y evaluaciones. Regularmente revise los peligros y las medidas de control asentadas. Esto es para asegurarse que no nuevos peligros son introducidos y que los controles hechos están trabajando efectivamente. ¡Manténgase seguro de peligros y riesgos!

Asistencia de Empleado: (Nombres o firmas de personal presentes en esta reunión)

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Estas pautas no sustituyen las leyes locales, estatales o federales y no deben interpretarse como un sustituto para, o de interpretación legal de, cualquier regulación de OSHA.