



Company Name: \_\_\_\_\_ Job Site Location: \_\_\_\_\_

Date: \_\_\_\_\_ Start Time: \_\_\_\_\_ Finish Time: \_\_\_\_\_ Foreman/Supervisor: \_\_\_\_\_

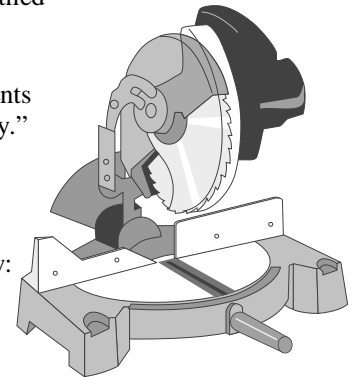
## **Topic 249: Chop Saws**

**Introduction:** Miter cut-off saws are commonly known as “Chop Saws” to craftsmen everywhere. This versatile tool is used primarily by trim and finish carpenters and cabinetmakers. Sometimes, high performance framing crews will have a chop saw on the job. The most common version seen on building projects has a 10 inch blade, although they come much bigger. Besides cutting any wood products, chop saws will cut vinyl and aluminum and plumbers use them to cut plastic ABS and PVC pipe. These great little saws are extremely portable and speed up any cutting processes. However, their high RPM speeds, combined with a fine-toothed carbide steel tipped blade, is a powerful piece of machinery that must be treated with careful respect. Safe work practices must be implemented and used in order to avoid serious injury.

**OSHA regulations state that** “All woodworking tools and machinery shall meet the applicable requirements of American National Standards Institute (ANSI), O1.1 – 1961, Safety Code for Woodworking Machinery.”

**Follow these safety guidelines when using a miter cut-off (chop) saw:**

- **Do not ever**, under any circumstances, allow anyone to use a chop saw that has not been properly instructed and approved in the processes of its safe operation.
- **Prior to its use**, do a visual and operational inspection to ensure safe mechanical function of the saw:
  - \* **Make certain** all blade guards are in place and working smoothly. Removing or pinning back guards is not only extremely hazardous; it is considered a serious safety violation.
  - \* **Check the blade** to be sure that it is straight and the arbor bolt is tight.
  - \* **Ensure** the “constant-pressure” trigger switch operates properly.
  - \* **Check that** the electrical cords, plugs, and fittings are intact and secure. Frayed cords are not permissible.
  - \* **Be sure that** arbor wrenches or keys were not inadvertently left behind on the machine during a blade change.
- **When setting-up** the cutting station, it is important that the saw is positioned in a manner that the work piece’s point of contact with the cutting edge can be easily viewed without straining or stooping.
- **Make sure the work-zone** is level and free of trip hazards such as tangled power cords, cluttered material piles, scraps, stones, bricks, or other obstacles and obstructions. Avoid unsafe distractions by setting up away from high traffic areas.
- **Ensure the saw’s table** or platform being used is stable and doesn’t wobble. Be sure that accessory benches (for cutting long stock) are steady and sturdy; get assistance when needed.
- **During cuts**, keep blade speeds at recommended levels; over-pressure on cuts will create hazardous situations.
- **Hearing protection** is required due to the extreme sonic and acoustical levels generated, especially during extended cutting.
- **Eye protection** must always be worn when using a chop saw.
- **Depending on** the material being cut, a dust mask may be required.
- **Wear clothing appropriate** with chop saw use; avoid long, loose shirtsleeves, neckwear, or untied long hair.
- **If any operational problems** are noted, remove the saw from service and get it repaired immediately.
- **Proper care and maintenance** should always be given the saw. Damage usually occurs during careless transport, handling, and storage of the tool.
- **Allow only** qualified personnel to make repairs to the saw.



**Conclusion:** Chop saws are an excellent accessory to any woodworking operation. But if good sense and caution are not used, a 10 inch carbide tipped blade doing ten thousand RPM can result in serious injury. To avoid hazardous situations, follow these safety guidelines.

### **Work Site Review**

Work-Site Hazards and Safety Suggestions: \_\_\_\_\_

Personnel Safety Violations: \_\_\_\_\_

**Employee Signatures:** \_\_\_\_\_  
*(My signature attests and verifies my understanding of and agreement to comply with, all company safety policies and regulations, and that I have not suffered, experienced, or sustained any recent job-related injury or illness.)*


**Foreman/Supervisor’s Signature:** \_\_\_\_\_

*These guidelines do not supercede local, state, or federal regulations and must not be construed as a substitute for, or legal interpretation of, any OSHA regulations.*



Nombre de Compañía: \_\_\_\_\_ Localidad del sitio de trabajo: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_ Tiempo Empezaron: \_\_\_\_\_ Tiempo Terminaron: \_\_\_\_\_ Supervisor: \_\_\_\_\_

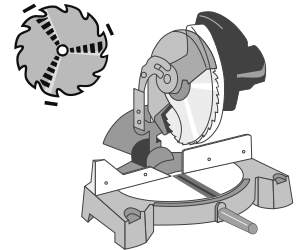
## **Tópico 249: Sierra de Retroceso**

**Introducción:** Sierras de retroceso para ingletes son comúnmente conocido como “sierra de cortar” para artesanos dondequiera. Esta herramienta versátil es usada principalmente por carpinteros de moldura y refinamiento y ebanistas. A veces tripulaciones de almacén de alto rendimiento tendrán una sierra de cortar en el trabajo. La mas común versión visto en proyectos edificación tiene un disco de 10 pulgadas en ancho, aunque ellos vienen mas grandes. Aparte de cortar cualquier producto de madera, sierras de cortar pueden cortar vinilo y aluminio y plomeros los usan para cortar tubería plástico ABS y PVC. Estas grandes sierras son extremadamente portátiles y aceleran cualquier proceso de cortar. Sin embargo, su alta rotación por minuto RPM, combinado con un disco dentellado con acero carburo, es una poderosa maquina que debe ser tratada con cuidadoso respeto. Practicas de trabajo seguro se deben llevar a cabo, y usado en orden a evitar lesiones serias.

**Regulaciones del administración de seguridad y salud ocupacional OSHA declaran:** todas las maquinas y herramienta de ebanistería deben cumplir con los requisitos aplicable por el Instituto Americano de Estándares Nacionales ANSI 01.1 – 1961, Código de seguridad para maquinaria ebanistería.

**Sigue estas pautas de seguridad cuando utilizando una sierra de retroceso:**

- **Nunca**, bajo cualquier circunstancia, permite cualquiera utilizar una sierra retroceso sin propiamente instruido y aprobado en el proceso de operación seguro.
- **Anterior de su uso**, haga un inspección visual y operacional para asegurar la función mecánico de la sierra.
  - \* **Asegure que** todos escudos de discos están en su lugar y trabajando bien. Quitando o fijando escudos respaldo no es solamente extremadamente peligroso, pero es considerado una violación serie de seguridad.
  - \* **Revisa el disco** para estar seguro que esta derecho y el tornillo del eje esta seguro...
  - \* **Asegura que** el gatillo del interruptor de “constante presión” funciona propiamente.
  - \* **Revisa** las cuerdas eléctricas, enchufes, y accesorios están intacto y seguros. Cuerdas raídas no son permisibles.
  - \* **Asegure que** las llaves del eje no son dejadas inadvertidamente detrás en la maquina mientras cambian el disco.
- **Cuando coloque** la estación de cortar, es importante que la sierra es posicionado en una manera en que la punta del articulo en que están trabajando contacte con el borde de cortar puede ser fácilmente visto sin estirarse o doblarse.
- **Asegure que la zona de trabajo** es nivel y libre de peligros de tropezón tal como enredadas cuerdas eléctricas, desorden de material amontonado, trozos, pierdas, ladrillos, u otros obstáculos y obstrucciones. Evita distracciones inseguros en colocando aparte desde áreas de alto trafico.
- **Asegure que** la mesa o plataforma de la sierra utilizada es estable y no temblé. Este seguro las bancas de accesoria (para cortar material larga) son firmes y fuertes; obtenga ayuda cuando sea necesario.
- **Durante cortadas**, mantenga velocidad del disco a nivel recomendado: sobre-presión en cortadas puede crear situaciones peligrosas.
- **Protección de oídos** es requerido debido al extremo nivel de sonido y acústicos generado, especialmente mientras sesiones extendidas de cortar.
- **Protección de ojos** siempre debe ser utilizado cuando use una sierra de retroceso.
- **Dependiendo en** el material siendo cortado, una mascara de polvo puede ser requerida.
- **Utilice ropa apropiada** con sierras de retroceso; evita mangas largas y sueltas, artículos en el cuello, o cabello largo o suelto.
- **Si cualquier problema de operación** es notado, quita la sierra desde servicio y repáralo inmediatamente.
- **Propio cuidado y mantenimiento** siempre debe ser dado a la sierra. Daños usualmente ocurren mientras transporta descuidado, manejando, y almacenaje de la herramienta.
- **Permite solamente** personal calificada hacer reparaciones a la sierra.



**Conclusión:** Sierras de retroceso son un excelente accesorio para cualquier operación ebanistería. Pero si buenos sentidos y cautela no son usados, un disco de 10 pulgadas, acero carburo, dando diez mil rotaciones por minuto RPM puede resultar en un lesión serie. Para evitar situaciones peligrosas, sigue estas pautas de seguridad.

### **Revisión del Sitio de Trabajo**

Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad: \_\_\_\_\_

Violaciones de Seguridad del Personal: \_\_\_\_\_

Hoja informativa de Material de Seguridad Revisada: \_\_\_\_\_ (nombre de químico)

**Firma de Empleado:** \_\_\_\_\_  
*(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)*

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**Firma de Forman/Supervisor:** \_\_\_\_\_

*Esta pauta no reemplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como sustitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.*