



Company Name: _____ Job Site Location: _____

Date: _____ Start Time: _____ Finish Time: _____ Foreman/Supervisor: _____

Topic 144: Table Saws

Introduction: Contractor-style table saws are an essential component in the serious contractor's power tool collection. *Note: the information conveyed in this topic applies to standard 10 inch contractor-style table saws and does not pertain to the large stationary equipment used in production saw-mill operations.* Contractor-style table saws are used primarily by finish carpenters and cabinet makers, and are valued in many areas of general carpentry to make precision cuts that can't be accomplished with a portable circular saw. They are used solely for cutting wood or plastic material such as planks, plywood, laminates, particleboard, chipboard, and for cutting-down standard dimensional lumber. Most contractor-style table saws use a 10 inch or smaller blade with the tooth-count determined by the material being cut. Mortise blades (multiple or sandwich blade sets) are used for groove cuts in joinery processes.

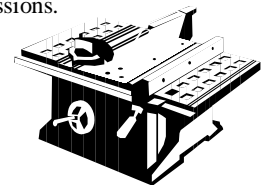
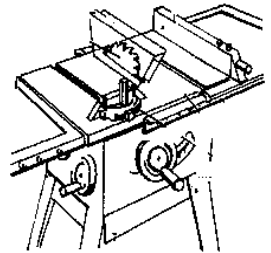
Table saws are powerful, high-speed/high-torque machines that are either belt, cable, or direct driven, and because of the nature of their design and use, must be fitted with adequate, effective blade guards. Table saws are exceptionally noisy and are inherently dangerous at the point-of-cut and should be operated with thoughtful care. Safe work practices must be implemented and used in order to avoid serious injury.

Most table saw injuries involve the hands, fingers, eyes, and face; extensive use without hearing protection can cause long-term audio impairment.

OSHA regulations state: All woodworking tools and machinery shall meet the applicable requirements of American National Standards Institute (ANSI), O1.1 – 1961, Safety Code for Woodworking Machinery.

Follow these safety guidelines when using a contractor-style table saw:

- **Do not allow** anyone to use a table saw that has not been properly instructed and approved in the processes of its safe operation.
- **Prior to its use**, do a visual and operational inspection to ensure safe mechanical function of the saw.
- **Check that the electrical** circuit is the proper rating and that cords, plugs, and fittings are intact and secure. Frayed cords are not permissible.
- **Check the blade** to be sure that it is straight, sharp, and the arbor bolt is tight.
- **Be sure** that arbor wrenches or keys were not inadvertently left behind on the machine during a blade change.
- **When setting-up** the cutting station, it is important that the saw is positioned in a manner that the work piece's point of contact with the cutting edge can be easily viewed without straining or stooping, and that there is adequate lighting.
- **Make sure the work-zone** is level and free of trip hazards such as tangled power cords, cluttered material, scraps, stones, bricks, or other obstacles and obstructions. Avoid unsafe distractions by setting up away from high traffic areas.
- **Ensure the saw's table** or platform being used is stable and doesn't wobble. Be sure that accessory benches (for cutting long stock) are steady and sturdy; get assistance when needed.
- **During cuts**, keep blade speeds at recommended levels; over-pressure on cuts will create hazardous situations.
- **Never attach** abrasive blades to a table saw and attempt to cut non-wood or non-plastic material; they were not designed for this type of cutting.
- **Always use** something other than your hand (like a wood block) to push the stock through the end of the cut.
- **Hearing protection** is required due to the extreme sonic/acoustic levels generated, especially during extended cutting sessions.
- **Eye protection** must always be worn when using a table saw.
- **Depending on** the material being cut, a dust mask may be required. Wear clothing appropriate with table saw use; avoid long, loose shirtsleeves, neckwear, or untied long hair.
- **If any operational** problems are noted, remove the saw from service and get it repaired immediately.
- **Allow only** qualified personnel to make repairs to the saw.
- **Proper care** and maintenance should be given to the saw. Damage usually occurs during careless transport, handling, and storage of the tool.



Conclusion: Table saws are an excellent accessory to any woodworking operation. But if good sense and caution are not used, a 10 inch carbide tipped blade doing ten thousand RPM can result in serious injury. Follow these safety guidelines to avoid hazardous situations.

Work Site Review

Work-Site Hazards and Safety Suggestions: _____

Personnel Safety Violations: _____

Employee Signatures: _____
(My signature attests and verifies my understanding of and agreement to comply with, all company safety policies and regulations, and that I have not suffered, experienced, or sustained any recent job-related injury or illness.)

Foreman/Supervisor's Signature: _____

These guidelines do not supercede local, state, or federal regulations and must not be construed as a substitute for, or legal interpretation of, any OSHA regulations.



Nombre de Compañía: _____ Localidad del sitio de trabajo: _____

Fecha: _____ Supervisor: _____

Tópico 144: Sierras de Mesa

Introducción: Las sierras de mesa estilo contratista son un componente esencial en la colección de herramienta eléctrica de un contratista serio. *Nota: la información transmitida en este tema aplica a las sierras de mesa estilo contratista de estándar de 10 pulgadas y no incumbe a los equipos grandes y fijos utilizados en operaciones de producción aserradoras.* Las sierras de mesa estilo contratista son utilizadas primariamente por carpinteros de acabados y ebanistas, y son valoradas en muchas áreas de carpintería general para hacer cortadas de precisión que no pueden ser realizado con una sierra circular portátil. Son utilizadas solamente para cortar material de madera o plástico tal como tablones, madera prensada, laminados, madera aglomerada, madera de astilla, y para recortar madera de dimensional estándar. La mayoría de las sierras de mesa estilo contratista utilizan cuchillos de 10 pulgadas o mas pequeños con la cuenta de dientes determinado por el material siendo cortado. Discos de ranura (juego de múltiple discos o emparedado) son usado para cortes de ranura en el proceso de uniones.

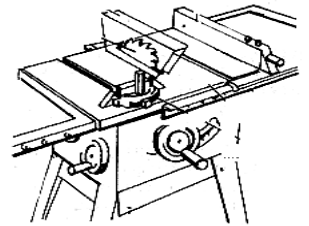
Las sierras de mesa son máquinas poderosas, de alta-velocidad/alta-tensión que son impulsadas por uno u otro, correa, cable, o directo, y por la naturaleza del diseño y uso, deben estar fijadas con las guardas de la cuchilla efectivas y adecuadas. Las sierras de mesa son excepcionalmente ruidosas y son inherentemente peligrosos al punto de cortar y deben ser operadas con pensativo cuidado. Las prácticas para trabajo seguro deben aplicarse y usarse en orden a evitar heridas serias.

La mayoría de las heridas por las sierras de mesa incluyen las manos, los dedos, los ojos, y el rostro; el uso extensivo sin protección de oído puede causar daños audibles de largo-plazo.

Las regulaciones de OSHA declaran: Toda herramienta y maquinaria ebanista deber acceder los requisitos aplicables del Instituto Americano de Estándares Nacionales ANSI, 01.1-1961, Código de Seguridad para Maquinaria Ebanista.

Sigue estas pautas de seguridad cuando utilizando las sierras de mesa estilo contratista:

- **No permitas** a cualquiera usar un sierra de mesa que no haya sido propiamente instruido y aprobado en los procesos de su operación seguros.
- **Antes de uso**, haga una inspección visual y operacional para asegurar una función mecánica de la sierra segura.
- **Revise que el circuito eléctrico** es de la propia clasificación y cuerdas, enchufes, y accesorios están intacto y seguros. Cuerdas desgastadas no son permisibles.
- **Examina el disco** para estar seguro que esta derecha, filoso, y que la tuerca del eje esta apretada.
- **Asegúrate** que las llaves del eje no sean dejadas inadvertidamente detrás de la máquina mientras cambies el disco.
- **Cuando coloques** la estación de cortar, es importante que la sierra sea posicionada en una manera en que la punta del articulo en que estas trabajando contacte con el borde del disco, puede ser fácilmente visto sin estirarse o agacharse, y haya adecuada iluminación.
- **Asegúrate que** la zona de trabajo esta a nivel y libre de peligros a tropezón tal como cuerdas eléctricas enredadas, material en desorden amontonado, trozos, piedras, ladrillos, u otros obstáculos y obstrucciones. Evita distracciones inseguras colocándose aparte desde áreas de alto tráfico.
- **Asegúrate que la mesa** o plataforma de la sierra utilizada esta estable y no se tambalee. Asegúrate que las bancas de accesorio (para cortar material larga) están firmes y fuerte; obtenga ayuda cuando sea necesario.
- **Durante los cortes**, mantenga la velocidad del disco a niveles recomendado: Sobre presión en el cortes creara situaciones peligrosas.
- **Nunca sujete** discos abrasivos a una sierra de mesa y trate de cortar material que no sea madera o plástico, no son diseñados para este tipo de cortes.
- **Siempre utiliza** algo mas que tu mano (como un bloque de madera) para empujar la materia hasta llevar a cabo el corte.
- **Protección de oídos** es requerido debido al extremo nivel de sonidos/acústicos generado especialmente durante sesiones extendidas de corte.
- **Protección de ojos** debe ser siempre utilizado cuando usando una sierra de mesa.
- **Dependiendo en** el material haciendo cortado, una mascara de polvo puede ser requerida. Use ropa adecuada con las sierras de mesa; evita las mangas largas y sueltas, artículos en el cuello, o cabello largo o suelto.
- **Si nota cualquier problema de operación**, remueva la sierra de servicio y repárala inmediatamente.
- **Permite solamente** personal calificado hacer reparaciones a la sierra.
- **Propio cuidado** y mantenimiento deben ser dado a la sierra. Daños usualmente ocurren durante transporte negligente, manejo, y almacenaje de la herramienta.



Conclusión: Las sierras de mesa son un excelente accesorio para cualquier operación ebanistería. Pero si buenos sentidos y cautela no son usados, un disco de acero carbono de 10 pulgadas dando diez mil rotaciones por minuto RPM's puede resultar en una herida seria. Sigue estas pautas de seguridad para evitar situaciones peligrosas.

Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad: _____

Violaciones de Seguridad del Personal: _____

Firma de Empleado:

(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)

Firma de Forman/Supervisor: _____

Esta pauta no reemplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como sustitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.